医用气体设备安装工程维修服务技术商务要求

★1.空压机工作方式：涡旋无油空压机；空压机排气含油等级Class0；

▲2.空压机功率≤7.5KW;空压机排气压力≤0.8MPa（可调）；空压机排气量≥0.8立方米/每分钟（可调）；数量2台；

3.空压机排气温度（供气温度）≤环境温度+10°C；

4.空压机气体出口含尘量≤3μm；

5.空压机冷却方式：风冷，空压机工作方式：变频；

6.额定工作电压380V;防护等级≥IP55;

7.空压机应具备缺相、逆相保护功能、过载保护功能、超温保护功能、超压保护功能、空载保护功能、自动预热功能（如有异常，设备屏幕显示报错信息并声光报警、移动端可接收该报错信息）;

▲8.空压机应配备物联网系统，可以自动监测控制机组24小时连续运转（提供物联网系统截图）;

▲9.系统具备空气过滤器自动报警装置、掉电重启功能、自动交替运行功能、自动联机运行功能、自动启用备用设备功能;

10.冷干机：数量2台；冷干机模式：冷冻式；与空压机联机运行。

11.储气罐：数量2个；储气罐材质：不锈钢；储罐容积≥1立方；储罐压力≥1Mpa；储罐应包含安全阀及压力表各2套并校验合格；

★12.应拆除原地下室储罐并在市场监督局办理注销报废手续；新储罐应办理特种设备使用登记相关手续；

13.初级精密过滤器2个，处理量：≥1.5m³/min；最大工作压力≥16bar，初效过滤器除尘精度1微米，除油精度0.08ppm；

14.高级精密过滤器2个，处理量：≥1.5m³/min；除尘精度0.1微米，除油精度0.008ppm；

★15.系统整机质保≥2年；质保期内系统通气后应进行空气质量检测，至少包括含油，含水及颗粒物检测，系统使用6个月后应再进行1次检测，检测结果均应符合GB/T 13277.1-2023压缩空气中要求，如不合格应更换空压机及过滤器；

★16.报价供应商应对空压系统管路进行热部署更换，报价供应商应采取备用措施保证稳定供气；

17.系统包含设备配管，电箱，配电及导风管安装，空气管道用医用脱脂铜管。

★18.系统控制电箱具有远程监控功能，PLC电控箱，可自动或者手动控制2台空压机的运行，可查询电流，电压，功率等数据（提供app截图）。

★19.报价供应商具有市场监督管理局颁发的有效期内的压力管道GC2安装资质。