

公开招标文件

采购项目编号： GPCGD23B201HG008F .

采购项目名称： 广东省广裕集团英德工贸实业有限公司注塑成型
皮鞋设备项目 .

广东省政府采购中心编制

发布日期：2023 年 4 月

温馨提示

（本提示内容非采购文件的组成部分，仅为善意提醒。如有不一致，以采购文件为准）

- 一、 本中心全面启用网上报名系统进行供应商报名，不设线下售卖采购文件，请登录**广东省政府采购中心**网站，在供应商报名系统（http://gpcgd.gd.gov.cn/page_enter.html）进行报名。
- 二、 如无另行说明，投标/报价文件递交时间为投标/报价文件递交截止时间之前 30 分钟内。
- 三、 **每个供应商每个项目的保证金缴纳账户是唯一的，本中心将根据唯一保证金缴纳账户的缴纳情况，确认供应商是否已按规定缴纳项目保证金。所以请各供应商缴纳保证金前务必核对正确的缴纳账户，错缴误缴导致未按项目缴纳保证金的情况将由供应商自行负责。**
- 四、 如投标/报价供应商以非独立法人注册的分公司名义代表总公司盖章和签署文件的，须提供总公司的营业执照副本复印件及总公司针对本项目投标/报价的授权书原件。
- 五、 为了提高采购效率，节约社会交易成本与时间，本中心希望获取了采购文件而决定不参加本次投标/报价的供应商，在投标/报价文件递交截止时间的 3 日前，按《投标/报价邀请函》中的联系方式，以书面形式告知采购机构。对您的支持与配合，谨此致谢。
- 六、 投标/报价人如需对项目提出询问或质疑，应按采购文件附件中的询问函和质疑函的格式提交。
- 七、 珠江国际大厦 3 楼乘梯指引：14 号、15 号、16 号、17 号电梯，一楼扶梯。如需停车，珠江国际大厦地下车库对外营业。

总目录

- 第一部分 投标邀请函
- 第二部分 用户需求书
- 第三部分 投标供应商须知
- 第四部分 开标、评标、定标
- 第五部分 合同书文本
- 第六部分 投标文件格式

第一部分 投标邀请函

广东省政府采购中心（以下简称“采购机构”）受广东省广裕集团英德工贸实业有限公司（以下简称“招标人”）的委托，对广东省广裕集团英德工贸实业有限公司注塑成型皮鞋设备项目进行公开招标采购，欢迎符合资格条件的供应商参加。

一、采购项目编号：GPCGD23B201HG008F

二、采购项目名称：广东省广裕集团英德工贸实业有限公司注塑成型皮鞋设备项目

三、采购预算：454.38 万元

四、资金来源：自筹资金，非财政性资金。

五、项目内容及需求：（采购项目技术规格、参数及要求）

序号	品种	数量（台/套）	序号	品种	数量（台/套）
1	18 米 皮带式流水线	1	25	23 米流水线 64 工位专用流水线	1
2	3 米 内循环红外线烤箱	1	26	鞋模	32
3	PLC 电脑款鞋头冷热定型机	1	27	大底修边机	2
4	PLC 电脑款双工位后跟冷热定型机	1	28	验皮排版机	1
5	拉帮机	3	29	双头电脑自动切割机（核心产品）	2
6	电脑自动上胶前帮机（左右脚）	2	30	双头异步激光切割机	1
7	油压电脑上胶中后帮机（核心产品）	1	31	带刀片皮机 420 型	1
8	感应式热能回收蒸汽除皱机	2	32	喷白胶机	1
9	双头立式抛光机	2	33	带式气压烫布机	1
10	8 栏真空加硫机	1	34	气压靴面定型机	1
11	翘度可调式气动划线机	1	35	3D 冷热双工位靴面定型机	1
12	帮角打磨机	2	36	气压烫金机	1
13	油压拔植机	1	37	打码机	1
14	3.8 米急速冷冻机	1	38	热压机	1
15	20 米包装流水线	1	39	皮革冲孔机（含模具一套）	1
16	2 米 内循环红外线烤箱	1	40	鸡眼冲孔机	1
17	环保喷漆台	1	41	双头鞋面定型机	1
18	3M 架空杀菌箱	1	42	不锈钢鞋面架	6
19	区配打磨流水线	1	43	中大底物料架	4
20	2.5 米打磨机	2	44	楦头周转车	4
21	六罐主机头（核心产品）	1	45	成品鞋盒车	4
22	红外线烤灯	1	46	不锈钢鞋面架	6
23	机头冷水机	1	47	中大底物料架	6
24	90 小桶装原料烘箱	4	48	楦头架	6

合同签订后 30 个日历日内到货并安装调试完毕。（合同约定为准）

六、投标供应商资格：

1. 投标人应提供下列材料：

（1）供应商必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他

组织或自然人，投标时提交有效的营业执照（或事业法人登记证或身份证等相关证明）副本复印件。分支机构投标的，须提供总公司和分公司营业执照副本复印件，总公司出具给分支机构的授权书。

（2）供应商必须具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供 2021 年或 2022 年度财务状况报告或基本开户行出具的资信证明）。

（3）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（提供投标截止日前 6 个月内任意 1 个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料。如依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，提供相应证明材料）。

（4）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力（按投标文件格式填报设备及专业技术能力情况）。

（5）供应商参加采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（可参照投标函相关承诺格式内容）。重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。（根据财库〔2022〕3 号文，“较大数额罚款”认定为 200 万元以上的罚款，法律、行政法规以及国务院有关部门明确规定相关领域“较大数额罚款”标准高于 200 万元的，从其规定）

（6）供应商必须符合法律、行政法规规定的其他条件（可参照投标函相关承诺格式内容）。

2. 供应商未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)“记录失信被执行人或重大税收违法失信主体或政府采购严重违法失信行为”记录名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间。

（以集中采购机构于报价截止日当天在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)及中国政府采购网(<http://www.ccgp.gov.cn/>)查询结果为准，如相关失信记录已失效，报价人需提供相关证明资料）。

3. 前期为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得参加该本次采购活动。

4. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加本采购项目投标。

5. 本项目不接受联合体投标。

6. 已登记报名并获取本项目采购文件。

七、符合资格的投标供应商应当在 2023 年 4 月 13 日起至 2023 年 4 月 20 日期间到广东省政府采购中心报名。（本项目仅接受网上报名，供应商网上报名须知：供应商可登陆我中心网站供应商报名系统(http://gpcgd.gd.gov.cn/page_enter.html)进行供应商报名，办理步骤请点击系统内“供应商网上报名操作指南”。供应商于采购项目公告规定的报名时间内在该系统内选择需要报名的项目公告，填写好报名表后即为报名成功。）

八、投标截止时间： 2023 年 5 月 9 日 9:30

九、投标文件递交地点：广东省广州市越秀区越华路 112 号珠江国际大厦 3 楼 302 室

十、开标时间： 2023 年 5 月 9 日 9:30

十一、开标地点： 广东省广州市越秀区越华路 112 号珠江国际大厦 3 楼 302 室

十二、本次招标的投标保证金金额为人民币 82008 元。请留意投标供应商须知缴纳保证金的相关条款。

采购机构联系人：唐工

电话：020-83187180

联系地址：广州市越秀区越华路 112 号 3 楼

网址：广东省政府采购中心网 <http://gpcgd.gd.gov.cn>

邮箱：tangn@gd.gov.cn

招标人联系人：胡先生

电话：0763-3165091

联系地址：广东省英德市城北金子山大道

广东省政府采购中心

2023 年 4 月 13 日

第二部分 用户需求书

一、采购方式

公开招标。

二、项目说明

- 1、本项目采购为企业采购，全部使用企业自有资金；
- 2、本项目不接受联合体投标。

三、项目内容、数量、最高限价及完成时间：

采购单位名称	设备数量（台/套）	采购预算（人民币元）	完成时间
广东省广裕集团英德工贸实业有限公司	120（含治具、模具等）	454.38 万元	合同签订后 30 个日历日内到货并安装调试完毕。（合同约定为准）

四、总体要求

（一）设备要求

1. 设备为品牌设备制造商制造的原厂全新产品, 有产地、质量合格证, 整机无污染, 无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患, 在保证中国境内可依常规安全合法使用。
2. 交付验收标准依次序对照适用标准为:
 - ①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准;
 - ②符合采购文件和响应承诺中采购方认可的合理最佳配置、参数各项要求不得低于需求;
 - ③货物来源国官方标准。
3. 进口产品需具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明。
4. 货物需是经工商注册的生产厂家未启封全新包装, 具出厂合格证, 序列号、包装箱号与出厂批号一致, 并可追索查阅。
5. 中标方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给采购方, 使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

（二）安装调试要求

1. 中标方在合同签订后30个工作日内提供设备, 交货地点为广东省广裕集团英德工贸实业有限公司。设备到货后, 中标方于3个工作日内派人进行安装验收, 经检验发现损坏或不符合本招标文件的要求, 采购方有权提出更改、拒收和索赔的要求, 由此发生的全部费用由中标方承担。
2. 中标方应选派专业专职的技工到现场进行安装调试设备, 并在采购方人员在场的情况下完成设备的性能测试直至达到本标书的技术指标。设备完全正常运转和采购方人员确认后, 设备的

安装工作才能认为已全部完成。由此发生的全部费用由中标方承担。

3. 中标方需将设备调试到最佳状态。

4. 中标方为采购方无偿培训设备管理人员和操作人员，直至采购方岗位人员熟练操作所采购的设备为止。在使用后,若生产商对该设备有升级改进或其它技术改进,中标方应及时通知采购方，由采购方决定是否进行升级配置。

5、动力线铺设

由于注塑区域部分设备功率较大（如六罐主机头、红外线烤灯、64工位注塑生产线等），以及部分设备摆放布局与现有动力线布局不符，需要更改或重新铺设动力线的，中标方需提前派驻技术人员，结合需求方车间实际，以及设备功率、工艺流程等，协助采购方制作动力线路布局方案，由采购方负责动力线路的采购和安装。

(三)质保期及售后服务要求

1. 质量保证期(简称“质保期”)为18个月，从验收合格的当月起算,质保期内中标方对所供货物免费实行包修、包换、包退、包维护保养。期满后可同时提供终身（免费/有偿）维修保养服务。

2. 质保期内,如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时,则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过60天则质保期重新计算。

3. 质保期内，中标方的维修保养服务每月不少于1次。

4. 对采购方的服务通知,中标方在接报后 1 小时内响应，4 小时内到达现场，48 小时内处理完毕。若在 48 小时内仍未能有效解决，中标方须免费提供同档次的设备予采购方替换使用。

5、中标方需派驻专业的安装团队、生产工艺管理顾问团队，提供精准的技术参数，安装完成后安排一对一的机械操作及维修培训服务，参照采购方的产品工艺要求，协助设计合理的生产工艺及流程。

6、中标方需技术支持 6 个月，包括但不限于免费提供技术资料、免费技术培训、免费图纸设计、免费设备安装、调试。

五、付款方式

本项目结算价格按中标结果价格进行结算，通过银行转账的方式结算，中标方需提供：

1. 对公账号（银行开户许可证）；

2. 项目合同；

3. 中标通知书；

4. 开具增值税专用发票。

5. 全部设备到齐安装调试运行一个月后，经相关部门验收合格后，支付合同价款。

6、签订合同后 5 个工作日内，中标方需按合同价款 5%的标准交纳履约保证金。正式验收合格后，履约保证金转为质量保证金，质保期满后无息全额退回中标方。

六、合同签订及违约责任

(一) 中标方与采购方在中标公告发布后 10 个工作日内签订合同；签订合同后供货前，中标方需进一步与采购方了解设备配置的实际需求情况。

中标方有以下行为，经调查属实的，采购方将立即解除相关供应合同，全额扣减履约保证金，并支付一定金额的违约金；企业遭受的经济损失超过违约金的，应按损失金额赔偿。

- 1、弄虚作假，提供虚假材料取得中标供应资格的；
- 2、中标供应项目有串标、转包、分包、贴牌、翻新机行为的；
- 3、经营情况发生重大变更，已经不具备承接中标供应项目能力的；
- 4、无正当理由拒绝履行合同的；
- 5、有行贿、给回扣等不正当竞争行为的；
- 6、经鉴定，中标方未按合同要求提供原厂全新原装设备的。
- 7、工作人员不遵守采购方各项管理规定，为采购方劳动人员私传物品、信件、口信等违规行为；
- 8、中标方的工作人员不遵守采购方各项管理规定，或泄露采购方内部情况，造成社会不良影响；
- 9、中标方对货物检查把关不严，造成现金、绳索、利器等危险品流入工厂内，影响工厂安全的。
- 10、有其它违法违纪行为的。

(二) 发生以下情形之一，经调查属实的，以无偿退换货处置，扣除履约保证金的 80%：

- 1、供应货物品种、品牌、规格或质量等级与合同不符；
- 2、货物出现质量问题，中标方不积极配合查找原因，不及时反馈处理结果；
- 3、提供虚假检验报告等相关票证；
- 4、未按要求随货提供相关票证；
- 5、把采购方验收不合格退货的货物重新配送给采购方；

(三) 发生以下情形之一的，经调查属实的，扣除履约保证金的 20%：

- 1、未按采购方指定秩序卸货；
- 2、在装卸、运输、安装等环节不符合安全生产要求；
- 3、组织机构发生调整或经营场所、联系人、联系方式变更，未及时通知采购方业务部门，造成无法及时联系；

如同时出现上述情形，履约保证金累计扣除，不足部分 5 天内补齐。

(四) 质保期满后一次性无息结清质量保证金。

七、设备采购清单及性能参数表

核心产品：序号 7 油压电脑上胶中后帮机、序号 21 六罐主机头、序号 29 双头电脑自动切割机

序号	品种	性能参数	数量(台/
----	----	------	-------

			套)
1	18 米 皮带式流水线	1、材质：工作面板材料为 201 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{MM}$ ，钢板脚架 $\geq 1.5\text{MM}$ ，PVC 带厚度 $\geq 5\text{MM}$ ，流水线内宽：720MM，不锈钢工作面板宽：240MM。 2、配置：含加厚灯架和封板。 3、电压：380V。 4、耗电量： $\leq 0.8\text{KW}$ 。 5、直流电机、调速器、减速机。	1
2	3 米 内循环红外线烤箱	1、电压：380V。 2、红外线管：800W/支。 3、长轴风机马达。 4、占空比温度控制系统，温控更加节能、精准。 5、涡流式热风循环系统，鞋子接收温度均匀。	1
3	PLC 电脑款鞋头冷热定型机	1. 冷冻系统：密闭式不冻液循环冷却，鞋头定型速度快，鞋模制冷效果分布均匀。2. 设有空油压定位系统，可调拉速度，准确计算出下拉行程，使鞋头边墙高度一致。 3. 热模备有蒸汽系统，使真皮鞋型定型损耗率降低，且加热速度比一般无蒸汽速度快。 4. 热模调设有定位调整，可任意调整鞋面厚度，适应各种鞋型且不会把鞋面压坏。 5. PLC 电脑控制，制冷良好。 6. 工作电压：220V。	1
4	PLC 电脑款双工位后跟冷热定型机	1. 后跟鞋面外缘可同时内折定型和一般后跟定型，适用各种材质定型。 2. 配有扫刀，鞋面可调整等各种功能。 3. 内外模温度可依材质自行调节。 4. 内外模依客户楦头定制，可获得更完美的外型效果。投影灯可获得最准确定型位置。 5. 调整式夹具使鞋面与楦头 100%贴合。 6. 环保式冷冻系统，制冷速度快，冷冻温度可达零下 30°C 。 7. 定型后使内衬、胶片，鞋面紧密贴合，不起皱、不变形、不起泡。 8. PLC 电脑控制，制冷良好。 9. 工作电压：220V。	1
5	拉帮机	1. 自动喷油装置。 2. 电脑马达控制，带自动剪线。 3. 定位精准，操作便捷。	3
6	电脑自动上胶前帮机（左右脚）	1、由 PLC 控制系统控制，具有记忆等扩展功能； 2、配置有防止鞋面破损及自动上胶功能； 3、操作系统可储存 200 份以上（含本数）设定好的楦型数据，随时调用，自动调整； 4、快速更换束紧器，无需工具，快捷更换；快速更换爪子，外置阀快速调整；鞋头偏摆手动调整，扫刀快速更换，大座手动快速调整，撑台组快速前后调，后爪转角功能，集成数据模拟设计制具技术，撑台二段上升功能，防鞋面破功能爪滑动； ▲5、前帮产量： $\geq 1440\text{pairs}/8\text{h}$ ； 6、前帮使用压力：30-50Kg/cm ² ； 7、附有十字投影灯装置，方便鞋头校正作业，使新手更容易操作； 9. 爪盘大小快速调整结构，爪盘采用双轨迹结构，左右分开独立位移调整，其旋转原点则不受空间限制，确保结帮质量。	2
7	油压电脑上胶中后帮机	1、配有自动定位结构； 2、中后帮部分可实现楦背超高度调节、模拟同真束紧器、楦位	1

	(核心产品)	自平衡座体、挤压帮角平整功能； 3、配置低温液压系统，双倍指力平整功能，压边双平衡贴楦机构，夹子结帮拉后套机构； 4、后帮配置内腰胶笔自动内收功能，腰帮、后帮高低压功能，采用压边油缸双向精准控制设计； 5、产量： ≥ 1800 双/8h； 6、采用电加热方式，电热功率： $\leq 3KW$ 电热： $\leq 3KW$ ； 7、液压油量：70-90L； 8、使用压力：30-50Kg/cm ² 。	
8	感应式热能回收蒸汽除皱机	1、电压：380V 2、采用电磁加热方式，避免有电热丝干烧隐患，具有自动均匀补水装置，蒸汽恒定均匀。 3、具有自动恒温操控系统，等工待料时无须能耗，转换迅速，高效节能。 4、具有热能回收装置，降低车间环境温度。 5、具有自动感应装置，鞋子送到出风口方能出热风。	2
9	双头立式抛光机	1. 主轴跳动在正负 2 个丝之间 2. 板材厚度： $\geq 1.5MM$ 3. 低噪音环保吸附系统 4. 机器运转噪音 ≤ 90 分贝。 5. 最高转速每分钟 2800 转，效率高，平稳性能好。	2
10	8 栏真空加硫机	1、运用栏式输送，八栏，不锈钢托盘厚度 $\geq 1.2MM$ 2、PLC 控制。 3、封板厚度 $\geq 1.5MM$ 。	1
11	翘度可调式气动划线机	1. 底部采用多块高强度韧性胶块，压力大小可自动调整，无需垫任何材料就能使鞋底与鞋楦相吻合，不会产生任何误差。 2、前后压杆为自动气缸。 3. 在操作中无需根据鞋楦的前后高低调整，就能自动将压力调整均衡。省时、省力、提高生产效率。 4. 气压显示，以确保压力达标。 5. 自然调动，翘度可调，两个压臂平衡。 6、气源压力：0.2-0.7Mpa	1
12	帮角打磨机	1、具有静音吸附功能，噪音低于 85 分贝。 2、风速强劲，最高风速 ≥ 13 米/秒。 3. 电压：380V。	2
13	油压拔楦机	1、电压：380V。 2、液压油用量：20-30KG。 4、▲生产能力： ≥ 150 (双/小时)。 5、任何型号鞋子均可调整使用，噪音小，操作简便，采用按式开关。	1
14	3.8 米急速冷冻机	1、封板厚度 $\geq 1.5MM$ ，方管壁厚度 $\geq 2MM$ 。 2、丁字皮带。 3、制冷系统，冷循环有特殊制冷结构。 4、电脑控制。 5. 冷箱采用内循环对流风道，自动除霜，完善了对制冷系统的保护作用。 6. 最低冷冻温度可达 $-20^{\circ}C$ ，快速冷冻定型。 7、机箱内胆采用全方位整体挤塑发泡及棉毡双重保温，发泡厚度不低于 50mm，阻燃耐湿；	1
15	20 米包装流水线	1、材质：厚度 $\geq 1.2MM$ ，201 不锈钢工作面板，钢板脚架厚度 $\geq 1.5MM$ ，PVC 带输送厚度 $\geq 5MM$ ，流水线内宽：720MM，不锈钢工作面板宽：240MM，封板厚度 $\geq 1.2MM$ 。	1

		2、电压：380V。 3、变频器控制、调速器和减速机。	
16	2 米 内循环红外线烤箱	1、电压：380V。 2、红外线管：800W/支。 3、长轴风机马达。 4、占空比温度控制系统，温控精准。 5、涡流式热风循环系统，鞋子接收温度均匀。	1
17	环保喷漆台	1、厚度 $\geq 1.2\text{MM}$ ，201 不锈钢水槽。 2、风机吸力强劲。 3、镜面不锈钢水帘，水面均匀。 4、厚度 $\geq 1.2\text{MM}$ ，201 不锈钢工作台面。	1
18	3M 架空杀菌箱	1、UV 紫外线杀菌灯管和优质发热管。 2、采用密集式热源循环，热能均匀分布，温度及速度可配合作业调整。 3、加热温度范围可达 60 度。 4、板材厚度 $\geq 1.5\text{MM}$ 。 5、不锈钢吊篮厚度 $\geq 1.5\text{MM}$ 6、双层加厚保温棉。	1
19	区配打磨流水线	1、流水线烘道加热采用固态继电器控制红外线光热辐射加热，加热均匀快速又节能。 2、流水线烘道采用镜面不锈反光板材，烘道铺板厚度 $\geq 2\text{MM}$ ，镀锌板材料，反光红外线光热节能，不会生锈掉漆腐烂。 3、流水线轨道轮采用高温耐磨尼龙轮，有效保护了托盘长期括碰变形，同时大大减少了阻力降低了现场噪音。 4. 电机是 4 极电机 1440 转/分	1
20	2.5 米打磨机	1. 打磨流水线打磨托盘不摇晃运转平稳，上模和打磨两侧两控启停。 2. 流水线打磨用变频节能调速控制。 3. 吸尘台为下吸风，吸风效果好。 4. 内置除尘过滤芯 ≥ 4 个，除尘效果好。 5. 有吸尘挡风板，减少灰尘外飘。	2
21	六罐主机头 (核心产品)	1 主机机架采用 8 号国标槽钢焊接。 2. 料罐内胆用 304 不锈钢焊接，厚度 $\geq 3\text{MM}$ 、中间保温加热油层用 3 个铁板焊接、外层保温层用隔热珍珠粉填充。 3. 主机的计量泵和电机采用一体式安装，两则无障碍式分布，便各个罐放料换色、清过滤器和清扫卫生方便、快捷、省时、省力。 4. 料罐两边中间过道的机架结构设计，内部空间大维修进出方便，整体主机的占用空间小。 5. 灌注机头为机械密封、内部主轴油润滑、外部水冷散热、8500-9200 转/分高速。	1
22	红外线烤灯	1. 红外线烤灯采用气缸上下外翻式升降，使用方便快捷安全。 2. 红外线烤灯可根据生产现场的实际烘烤情况，调节红外线烤灯的功率。 3. 红外线烤灯可由机头操作员自行灵活操作，方便快捷。 4. 红外线烤灯两端带有安全防撞功能检测。	1
23	机头冷水机	1. 顶置式水箱设计，查看加水方便快捷。 2. 侧装式循环水泵，维修吹清方便。	1
24	90 小桶装原料烘箱	1 原料烤箱内则采用镜面不锈反光材焊接，不会掉漆腐烂。 2. 烤箱底层采用活动式结构，方便清理卫生。	4
25	23 米流水线 64 工位专用流水线	1. 流水线脚架用方管。 2. 流水线头尾架减速电机和链轮盘用 8 号槽钢+20MM 厚激光下料钢板+三角形托支添加加固焊接固定。 3. 流水线烘道采用镜面不锈反光板。	1

		4. 流水线烘道铺板采用镀锌板，厚度 $\geq 2\text{MM}$ 。 5. 流水线模具托盘厚实不易形变。 6. 流水线工作区脚架内沉拉杆中拉的结构设计，工作时工人不会踢脚碍事、可腾出空间堆放模具、清洁卫生无障碍、脱模剂罐添加脱模剂方便快捷。 7. 电机是 4 极电机 1440 转/分。	
26	鞋模	根据样鞋工艺配备。	32
27	大底修边机	1、成型鞋底及连帮注射底毛边修削。 2、上下刀保持平衡接触，削切干净美观。 3、机器部件耐磨，运转安静， 4、频率：50(赫兹)HZ 最高转速：7000 S.P.M 。	2
28	验皮排版机	1. ▲验皮范围（宽 \times 长） $\geq 1600 \times$ 无限长 mm 。 2. 操作方式 把材料一端放至机器台面上，通过传送带传输至线性相机扫描区域，自动生成文件； 3. 最快扫描速度 0.5 米/秒； 4. 扫描排版自动识别缺陷等级（读取轮廓及皮料伤残信息，耗时约 0.5-1 分钟；按订单批次进行多张皮料混合自动后台排版，耗时 2-3 分钟） 5. AI 笔迹自动识别点、线、面， 每类缺陷可自动识别 3 种等级；皮革专用标识笔用于批量编码和标记皮革，适用于自动皮革扫描切割系统。皮革专用标识笔可作为传统粉笔、蜡笔和其他标记物的替代品。颜料构成为天然纯植物高分子材料加无毒环保色料，笔头接触空气后经过空气氧化形成弱附着性的色膜，兼顾易识别特性和易擦除的特性。 6. 所有皮革排版结果随时追溯，排版结果实时显示。	1
29	双头电脑自动切割机 (核心产品)	1. 有效切割面积（长 \times 宽）： $\geq 1600\text{mm} \times 2500\text{mm}$ 2. 运动动态 传动模式：精密齿轮齿条 3. 平移速度 0-1500mm/s 4. 切割速度 0-1500mm/s 5. 切割精度 0.1mm 6. 切割厚度 0-30mm 7. 切割材料：真皮、海绵、仿皮、超纤、网布、TPU、EVA 等 8. 切割头 两个（气动刀、振动刀、圆刀可以自由选择） 9. 圆冲 每个切割头配 2 个不同规格冲针，两个切割头配 4 个冲 10. 电机及驱动 伺服马达 11. 安全装置 接近式感应暂停 12. 材料固定方式 真空吸附 13. 文件格式：DXF/PLT 14. 主机工作电压及功率：220V 50Hz 2KW 15. 吸附风机电压及功率：380V 9KW 16. 额定工作气压：0.65-0.8P	2
30	双头异步激光切割机	1. 带自动排版软件 带有自动投影 2. 工作模式/ 双头同时切割 3. ▲上下料模式/ 全自动 4. ▲切割速度/ 0-36000MM/Min 5. 雕刻速度/ 0-64000MM/Min 6. 焦距/ 38. 1, 50. 8, 63. 5, 75, 100MM 7. 定位精度/ $\pm 0.015\text{MM}$ 8. 最小线宽/ 0.15-0.3MM 9. 冷却方式/ 水冷及保护系统 10. 控制系统/ 高速控制器 11. 支持文件格式/PLT, DST, AI, DXF, BMP, JPG, CAD, CDR, DWG 12. 工作电源/ 110/220V ± 10 , 50/60Hz	1

		13. 整机功率/ < 1250W	
31	带刀片皮机 420 型	1. 数字显示片削厚度，进料无级变速。 2. 自动进刀定位装置，无须调整道具。 3. 自动调整刀具压力板间隙，刀片削精度高。 4. 独立皮屑吸尘与磨刀粉尘吸尘装置。 5. 皮料卷入自动停机系统。 6. 电子相位自动检测系统。 7. 单一手柄调整磨刀装置及启动自动控制装置。 8. 特大飞轮使带刀运作稳定、精确。 9. 3570mm 特长带刀经久耐用，经济实惠，降低经营成本。 10. 精确的轨道使飞轮移动可靠，更换带刀更加容易、快速、方便。 11. ▲片削不同的皮革，片削的压力自由调节。大切削宽度 420 毫米 小片削厚度 上进料杆 0.15 毫米、上进料辊 0.5 毫米 大片削厚度 8 毫米 进料速度 1-20 米/分 带刀规格 3570x50x0.8 毫米工作宽度是 420 (mm)，带刀运行速度是无级调速 (m/s)，进料速度是 1-20 (m/分)，厚进料厚度是 8 (mm)	1
32	喷白胶机	1. 含有环保吸附系统， 2. 含有安全防燃烧系统，喷头喷剂细密。 3. 含有工具存放装置 4. 功率：10W-30W 5. 使用电压：220V-240V	1
33	带式气压烫布机	1, ▲输送带宽 600mm 2, ▲输送带速度 0-7.1m/min 3, 带速：无极调速，0-5 4m/min 4, 电压：三相 380V/50hz 5、装有防偏带控制正负 5mm 6、电机控制 操作简单安全方便	1
34	气压靴面定型机	1、适用于男女装马靴，靴面缝合前定型弯度的工序。 2、采用带微调的汽缸，可以调整两侧板的距离，排除靴面的褶皱和破裂等现象，以达到靴面定型的最佳效果。 3、单/双弯式靴面定型机使高靴鞋面曲度整出双翘度，定型效果更佳，使翘度吻合纸格。 4. 电压：220V/380V 可选	1
35	3D 冷热双工位靴面定型机	1. 精准贴植，上植效果更佳，立体饱满。 2. 结合机器定型出样后，无需二次修剪，适用于多数翘度一次定型。 3. 较于传统刀定型，无刀痕、无龟裂现象。 4. 不伤皮面、漆皮、开边珠等特殊材料均可完美定型。 5. 特殊翘度，可定制任意翘度模具。 6. 带 PLC 电脑控制，操作简单便于调节 7. 带有安全性的防护开关系统 8. 电压：220V，气压：6KG/平方	1
36	气压烫金机	1、适用于任何材质表面烫金。 2、全自动设计，手动脚踏均可； 3、机械结构牢固，上下调节不变位，烫金不重影； 4、机械结构卷纸速度快。 5、温度设定 100 度左右，压着时间可调 6、配置合理的工具存放空间	1
37	打码机	1、轻巧灵活、操作简单、温度及打印速度可调；配有自动延时	1

		<p>装置，提高打印效果；可平面打码及制好帮面打码，字迹清晰、可打印多种字码。适用于制鞋、皮革加工等打印字码工序之用。</p> <p>2、电源电压：220V/50HZ</p> <p>3、发热功率：80W</p> <p>4、打印方向：单向</p> <p>5、打印速度：0-120 次/分钟</p> <p>6、字体类型：凸字</p> <p>7、配有全套系统数字跟英文数字的字码</p>	
38	热压机	<p>1、采用优质气缸，高分子 PC 材料压造，耐热不易老化，</p> <p>2、高品质油水分离器，工作气压：0.2-0.7mpa，</p> <p>3、热压时间 0-10s，电压 220V</p>	1
39	皮革冲孔机（含模具一套）	<p>1、机器压力：≥110 吨</p> <p>2、带安全装置的抽屉式工作台，操作安全方便。</p> <p>3、具有强度高，压花、冲孔质量好，响应速度快，使用寿命长等特点。</p> <p>4、增加具有电热功能的底板，可以进一步提高压花速度，增加产量。</p> <p>5、智能控制；保压功能；参数记忆；故障警示；极速上升；双重防护；瞬间增压；大幅节能；灵活调压；行程可调。</p> <p>6. 参数设置： PLC 集成智能操控系统，集压力设定、温度控制、行程调节、时间控制、产量计算、工作安排、生产进度、远程监控、故障检测为一体。</p> <p>7. 参数记忆： 对应模具的参数设好之后并保存，下次使用时可快速调出。降低对操作人员的技术要求，免去了记录参数的繁琐。</p> <p>8. 保压功能 上升增压到设定压力后，在工作台面停留期间，电机停止运转，油缸锁油。压力不动，压花效果更加完美。电机停止运转，节省能耗的同时增加了使用寿命。</p> <p>9. 灵活调压： 大范围压力调节功能，提升了机器的使用范围。</p> <p>10. 故障警示： 配置故障自动检测，自动警示系统，自动提示故障位置，提升检修效率</p> <p>11. 极速上升： 上升控制系统，上升耗时短</p> <p>12. 瞬间增压： 增压装置，实现毫秒级增压。</p> <p>13. 电机功率为 1.1KW，节省能耗。</p> <p>14. 双重防护： 双手操作以及红外线安全光幕，双重安全防护体系避免安全事故的发生。</p> <p>15. 行程可调： 根据模具的厚度灵活调整行程的高度，减少等待下降和上升的时间，最大程度的提高生产效率。</p>	1
40	鸡眼冲孔机	<p>1、采用上下扣自动送料，打扣冲孔二合一，无需事先冲孔，更安全、更高效，可以一机多用，更换鸡眼和铆钉只需更换配件即可，如果相近的鸡眼或铆钉规格可以通用。</p> <p>2、鸡眼/铆钉面径：6-35mm</p> <p>3、鸡眼/铆钉管径：2-25mm</p> <p>4、鸡眼/铆钉长度：3-10mm</p> <p>5、气压：0.6-0.8Mpa</p> <p>6、喉深：≥60mm</p> <p>7、扭力：≥6Nm</p> <p>8、伺服电压：220V</p>	1
41	双头鞋面定型机	<p>1、适用男女鞋类、高翘度皮鞋结构前对鞋面翘度定型，便于结帮，美观鞋头</p> <p>2、胶模采用耐磨耐热硅胶，外铝膜温度可达 200℃</p> <p>3、定型后，内衬粘合紧密，不起皱，不变型，不起泡且可减少破损</p> <p>4、电气装配 精准，品质良好</p>	1

		5. 工作电压：220V	
42	不锈钢鞋面架	1、鞋面按照品类、编号、配码、左右脚区分开挂置 2、根据客户小时标准产能需求设计规格 3、不锈钢 201 材质，厚度 $\geq 1.5\text{MM}$ 4、配置刹车脚轮	6
43	中大底物料架	1、中大底按照品类、编号、配码、左右脚区开放置 2、根据客户小时标准产能需求设计规格 3、不锈钢 201 材质，厚度 $\geq 1.5\text{MM}$ 4、配置刹车脚轮	4
44	楦头周转车	1、楦头按照款式、配码、一对对分开放置 2、根据客户楦头轮转量设计规格大小 3、不锈钢 201 材质，厚度 $\geq 1.5\text{MM}$ 4、配置刹车脚轮	4
45	成品鞋盒车	1、成品鞋按照每小时产出量设计尺寸 2、不锈钢 201 材质，厚度 $\geq 1.5\text{MM}$ 3、配置刹车脚轮	4
46	不锈钢鞋面架	1、鞋面按照品类、编号、配码、左右脚区分开挂置 2、根据客户小时标准产能需求设计规格 3、不锈钢 201 材质，厚度 $\geq 1.5\text{MM}$ 4、配置刹车脚轮	6
47	中大底物料架	1、中大底按照品类、编号、配码、左右脚区开放置 2、根据客户小时标准产能需求设计规格 3、不锈钢 201 材质，厚度 $\geq 1.5\text{MM}$ 4、配置刹车脚轮	6
48	楦头架	1、楦头按照款式、配码分类放置，三层、六框 2、根据客户楦头库存周转量设计规格大小 3、角铁带喷粉，厚度 $\geq 1.5\text{MM}$	6

第三部分 投标供应商须知

一、 投标费用说明

1. 投标供应商应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标的结果如何，采购机构和招标人均无义务和责任承担这些费用。
2. 本次采购由招标人委托中标供应商支付采购代理费，中标价须包含采购代理费。中标供应商在收取《中标通知书》前应向采购机构交纳采购代理费（以到达采购机构开户银行帐户为准），该费用按照中标总金额以差额定率累进法（如下表）计算：

中标金额 (百万元)	1 以下	1-5	5-10	10-50	50-100	100-1000	1000 以上
费率	1.5%	1.1%	0.8%	0.5%	0.25%	0.05%	0.01%

例如：某货物采购项目中标金额为 400 万元，采购代理费金额计算如下：

$100 \text{ 万元} \times 1.5\% = 1.5 \text{ 万元}$

$(400 - 100) \text{ 万元} \times 1.1\% = 3.3 \text{ 万元}$

收费 = $1.5 + 3.3 = 4.8 \text{ 万元}$

3. 采购代理费以银行付款的形式用人民币一次性支付，收款银行帐号以采购机构发出的交纳采购代理费通知书中指定的银行帐号为准。

二、 投标有效期

本项目投标有效期为投标截止日起至少90天。

三、 招标文件

1. 招标文件的构成

- 1.1 招标文件由下列文件以及在招标过程中发出的澄清更正文件组成：

- 1) 投标邀请函
- 2) 用户需求书
- 3) 投标供应商须知
- 4) 开标、评标、定标
- 5) 合同书文本
- 6) 投标文件格式
- 7) 在招标过程中由采购机构采购机构发出的澄清更正文件等

2. 招标文件的澄清更正

- 2.1 采购机构对招标文件进行必要的澄清更正的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，于投标截止时间的15天前在指定媒体上发布公告，并通知所有报名及获取招标文件的投标供应商，报名及获取招标文件的投标供应商在收到澄清更正通知后应按要求以书面形式（加盖单位公章，传真有效）予以确认，该澄清更正的内容为招标文件的组成部分；澄清更正不足15天的，采购机构在征得当时已报名及获取招标文件的投标供应商同意并书面确认（加盖单位公章，传真有效）后，可不改变投标截止时间。

- 2.2 投标供应商在规定的时间内未对招标文件提出疑问、质疑或要求澄清的，将视其为无异议。

四、 投标文件的编制和数量

1. 投标的语言

- 1.1 投标供应商提交的投标文件以及投标供应商与采购机构就有关投标的所有来往函电均应使用中文。投标供应商提交的支持文件或印刷的资料可以用另一种语言，但相应内容应附有中文翻译本，两种语言不一致时以中文翻译本为准。

2. 投标文件编制

- 2.1 投标供应商应当对投标文件进行装订，对未经装订的投标文件可能发生的文件散落或缺损，由此产生的后果由投标供应商承担。
- 2.2 投标供应商应认真阅读、并充分理解招标文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容、重要事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等），并应完整、真实、准确的填写招标文件中规定的所有内容。投标供应商没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标没有对招标文件在各方面都作出实质性响应是投标供应商的风险，有可能导致其投标被拒绝，或被认定为无效投标或被确定为投标无效。
- 2.3 投标供应商必须对投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任，并无条件接受招标人招标人或采购机构及采购监督管理部门等对其中任何资料进行核实的要求。
- 2.4 如果因为投标供应商投标文件填报的内容不详，或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据，由此造成的后果，其责任由投标供应商承担。

3. 投标报价及计量

- 3.1 投标供应商所提供的货物和服务均应以人民币报价。
- 3.2 除非招标文件的技术规格中另有规定，投标供应商在投标文件中及其与招标人招标人和采购机构的所有往来文件中的计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

4. 投标保证金

- 4.1 投标供应商应按招标文件规定的金额和期限交纳投标保证金，投标保证金作为投标文件的组成部分。
- 4.2 投标（报价）保证金可以采用银行转账、支票、汇票、本票、银行保函（或《采购报价担保函》）等形式提交。保证金的到账（保函提交）截止时间应当与投标（响应）截止时间一致。

交纳办法如下：

（1）采用非保函方式提交保证金的

采用银行转账方式的保证金必须由投标供应商自有对公账户转出，不允许代缴；不接受银行柜台缴纳现金方式。保证金缴纳账户：供应商登录广东省政府采购中心网上报名系统进行网上报名后，在8小时内，保证金管理系统为各报名供应商分别生成保证金缴纳账户并公布到网上报名系统中。账户生成后，系统会向报名联系人的手机发送通知短

信，每个供应商每个项目的保证金缴纳账户是唯一的，所以请各供应商缴纳保证金前务必核对正确的缴纳账户（因运营商或手机限制，短信有可能延迟或被屏蔽，各供应商也可以自行登录系统查询账户）。供应商填写银行交款票据时，必须清晰填写采购项目编号和投标供应商全称。否则有可能造成保证金退还的延误。

递交投标（报价）文件现场除银行保函、担保函外，不收取其他任何形式的投标保证金。不按以下规程提交保证金的，我中心对保证金不能在投标（响应）截止时间前到帐不负责任：

- 1) 银行转账方式提交的：各供应商在投标截止前自行登录网上报名系统查看保证金缴纳账户并向该账户缴纳足额的保证金。
- 2) 支票方式提交的：在报价截止前3个工作日内向广东省政府采购中心财务部（广州市越秀区越华路112号珠江国际大厦3楼，电话020-83196865）提交支票，提交时请一并提供所投采购项目编号，以及在网上报名系统查找对应本单位对应的缴纳投标保证金账户，支票付款有效期至报价截止日。
- 3) 汇票、本票方式提交的：在报价截止前五个工作日内向广东省政府采购中心财务部（广州市越秀区越华路112号珠江国际大厦3楼，电话020-83196865）提交汇票、本票，提交时请一并提供所投采购项目编号，以及在网上报名系统查找对应本单位对应的缴纳保证金账户。汇票、本票有记载付款日期的，付款日期应当在报价截止前3个工作日。

（2）采用保函方式提交保证金的

1) 采用银行保函提交的：

- ① 采用招标文件提供的格式或采购机构接受的其他格式；
- ② 由中华人民共和国境内的银行出具的银行保函；
- ③ 有效期超过投标有效期30天。

2) 采用采购投标（报价）担保函提交的：

- ① 采用采购机构接受的格式；
- ② 由专业担保机构出具的采购投标担保函；
- ③ 有效期超过投标（报价）有效期30天。

4.3 未中标的投标供应商保证金，在中标通知书发出后5个工作日内原额退还。

4.4 中标供应商的投标保证金，在中标供应商与招标人签订采购合同后5个工作日内原额退还。

4.5 有下列情形之一的，投标保证金将被依法不予退还并上交国库：

- 1) 投标供应商在招标文件规定的投标有效期内撤销其投标；
- 2) 中标供应商在规定期限内未签订合同。

5. 投标文件的数量和签署

5.1 投标供应商应编制投标文件正本一份和副本伍份，投标文件的副本可采用正本的复印件。每套投标文件须清楚地标明“正本”、“副本”。若副本与正本不符，以正本为准。

- 5.2 投标文件的正本需打印或用不褪色墨水书写，并由法定代表人或经其正式授权的代表签字或盖章（本项目如允许联合体投标且投标人是联合体的，联合体牵头单位应盖章，并签署联合体牵头单位法定代表人或经其正式授权的代表的全名）。授权代表须出具书面授权证明，其《法定代表人授权书》应附在投标文件中。
- 5.3 投标文件中的任何重要的插字、涂改和增删，必须由法定代表人或经其正式授权的代表在旁边签字或盖章才有效。
- 6. 投标文件的密封和标记
 - 6.1 投标供应商应将投标文件正本和所有的副本分别单独密封包装，并在外包装上清晰标明“正本”、“副本”字样。
 - 6.2 为方便开标时唱标，投标供应商应按照《投标文件格式》的要求制作《唱标信封》并独立封装。
 - 6.3 信封或外包装上应当注明采购项目名称、采购项目编号和“在（招标文件中规定的开标日期和时点）之前不得启封”的字样，封口处应加盖投标供应商印章。
 - 6.4 不足以造成投标文件可从外包装内散出而导致投标文件泄密的，不认定为投标文件未密封。

五、 投标文件的递交

- 1. 投标文件的递交
 - 1.1 所有投标文件应在投标截止时间前送达开标地点。
 - 1.2 采购机构将拒绝以下情况的投标文件：
 - 1) 迟于投标截止时间递交的；
 - 2) 投标文件未密封的。
 - 1.3 采购机构不接受邮寄、电报、电话、传真方式投标。
- 2. 投标文件的修改和撤回
 - 2.1 投标供应商在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购机构。补充、修改的内容应当按招标文件要求签署、盖章、密封后，并作为投标文件的组成部分。在投标截止时点之后，投标供应商不得对其投标文件做任何修改和补充。
 - 2.2 投标供应商所提交的投标文件在评标结束后，无论中标与否都不退还。

六、 开标、评标、定标

见招标文件第四部分

七、 异议、投诉

- 1. 投标人或者其他利害关系人对招标文件有异议的，应当在投标截止时间10日前以书面形式提出。招标人将在收到异议之日起3日内作出答复；作出答复前，将暂停招标投标活动。
- 2. 投标人或者其他利害关系人对评标结果有异议的，应当在中标候选人公示期间提出。招

标人将在收到异议之日起3日内作出答复；作出答复前，将暂停招标投标活动。

3. 投标人或者其他利害关系人认为招标投标活动不符合法律、行政法规规定的，可以自知道或者应当知道之日起10日内向有关行政监督部门投诉。投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。
4. 质疑联系人：黄小姐/龚小姐
电话：020-83187086/83196816；
邮箱：gpcgdzgke@gd.gov.cn（推荐使用）
地址：广州市越秀区越华路112号珠江国际大厦3楼质管科；
邮编：510030
5. 监督管理机构名称：广东省广裕集团有限责任公司
地 址：广东省广州市白云区广园中路 298 号
电 话：020-36053180
邮 编：510405 传 真：020-83276634
采购监督部门：广东省英德监狱纪委
电 话：0763-3165066

八、 合同的订立和履行

1. 招标人和中标人应当在中标通知书发出之日起30日内，根据招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。中标人无正当理由拒签合同，在签订合同时向招标人提出附加条件，或者不按照招标文件要求提交履约保证金的，招标人有权取消其中标资格，其投标保证金不予退还；给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿。
2. 发出中标通知书后，招标人无正当理由拒签合同，或者在签订合同时向中标人提出附加条件的，招标人向中标人退还投标保证金；给中标人造成损失的，还应当赔偿损失。

九、 保密和披露

1. 投标人自获取招标文件之日起，须履行本招标项目下保密义务，不得将因本次招标获得的信息向第三人外传。
2. 招标人或采购中心有权将投标人提供的所有资料向有关部门或评审委员会披露。
3. 在招标人或采购中心认为适当时、国家机关调查、审查、审计时以及其他符合法律规定的情形下，招标人或采购中心无须事先征求投标人同意而可以披露关于采购过程、合同文本、签署情况的资料、投标人的名称及地址、投标文件的有关信息以及补充条款等，但应当在合理的必要范围内。对任何已经公布过的内容或与之内容相同的资料，以及投标人已经泄露或公开的，无须再承担保密责任。

十、 适用法律

1. 招标人、采购机构及投标供应商进行的本次采购活动适用《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》及其配套的法规、规章、政策。

第四部分 开标、评标、定标

一、 开标

- 1 采购机构在《投标邀请函》中规定的日期、时间和地点组织公开开标。
- 2 开标时，由投标供应商或其推选的代表检查投标文件的密封情况，经确认无误后由招标工作人员当众拆封，宣读投标供应商名称、《报价一览表》内容。
- 3 采购机构做好开标记录，开标记录由各投标供应商代表签字确认。投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为招标人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

二、 评标委员会

1. 本次招标依法组建评标委员会。

三、 评标注意事项

1. 评标委员会将按照招标文件确定的评标方法进行评标。对招标文件中描述有歧义或前后不一致的地方，评标委员会有权按法律法规的规定进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标供应商。
2. 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。
3. 投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。
4. 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：
 - 4.1 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
 - 4.2 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
 - 4.3 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
 - 4.4 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
 - 4.5 不同投标人的投标文件相互混装；
 - 4.6 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

四、 评标方法、步骤及标准

1. 本次评标采用综合评分法。
2. 投标人资格审查和符合性审查
 - 2.1 招标人或采购机构根据《投标人资格审查表》（附表一）内容逐条对投标文件的资格性进行评审，审查每份投标文件是否满足投标人资格要求。
 - 2.2 评标委员会根据《符合性审查表》（附表二）内容逐条对投标文件进行符合性评审，审查每份投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求。对符合性评审认定意见不一致的，评标委员会按简单多数原则表决决定。

- 2.3 只有全部满足《投标人资格审查表》及《符合性审查表》所列各项要求的投标才是有效投标，只要不满足上述所列各项要求之一的，将被认定为无效投标。无效投标不能进入技术、商务及价格评审。
- 2.4 提供相同品牌产品（非单一产品采购的，以核心产品为准。多个核心产品的，有一种产品品牌相同，即视为提供相同品牌产品）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算。
- 2.5 对各投标供应商进行资格审查和符合性审查过程中，对初步被认定为无效投标者应实行及时告知，由评标委员会主任或招标人代表将集体意见现场及时告知投标当事人，以让其核证、澄清事实。

3. 技术、商务及价格评审

3.1 评分总值最高为 100 分，评分分值（权重）分配如下：

评分项目	技术评分	商务评分	价格评分
权重	45.0 分	15.0 分	40.0 分

3.2 技术评审

技术评分项明细及各单项所占权重详见附表三：《技术评审表》；

3.3 商务评审

商务评分项明细及各单项所占权重详见附表四：《商务评审表》。

3.4 价格评审

3.4.1 投标报价错误的处理原则：

- 1) 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。同时出现上述两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。
- 2) 对投标货物漏项处理：投标人漏项报价，作非实质性响应投标处理。
- 3) 以上修正后的报价应当经投标人采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字确认，并对投标人产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

3.4.2 评标价的确定：按上述条款的原则校核修正后的价格为评标价。

3.4.3 计算价格评分：各有效投标供应商的评标价中，取最低者作为基准价，各有效投标供应商的价格评分统一按照下列公式计算：

价格评分 = (基准价 ÷ 评标价) × 40。

3.5 评标总得分及统计：各评委的评分的算术平均值即为该投标供应商的技术评分或商务评分。然后，根据比价原则评出价格评分。将技术评分、商务评分和价格评分相加得出评标总得分（评标总得分分值按四舍五入原则精确到小数点后两位）。

3.6 评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- 1) 分值汇总计算错误的；
- 2) 分项评分超出评分标准范围的；
- 3) 评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- 4) 经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，招标人或者采购机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

4. 中标供应商的确定

4.1 推荐中标候选投标供应商名单：本项目推荐两名中标候选人。将各有效投标供应商按其评标总得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，由评委会采取随机抽取的方式确定。排名第一的投标供应商为第一中标候选人，排名第二的投标供应商为第二中标候选人（提供相同品牌产品（非单一产品采购，以核心产品为准。多个核心产品的，有一种产品品牌相同，即视为提供相同品牌产品），评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由招标人或者招标人委托评标委员会采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人）。

4.2 中标价的确定：除了按 3.4.1 修正并经投标人确认的投标报价作为中标价外，中标价以开标时公开唱读额为准。

4.3 根据评标委员会的评标结果，招标人依法确定中标供应商，也可以事先授权评标委员会直接确定中标供应商。

5. 发布中标结果

5.1 招标人在收到评标报告之日起 3 日内，按照 5.2 规定的公示媒介和期限公示中标候选人，公示期不得少于 3 天。

5.2 采购机构将在下列媒体公告中标结果：中国招标投标公共服务平台（www.cebpubservice.com）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn），广东省政府采购中心网（<http://gpcgd.gd.gov.cn>）、广东省英德监狱门户网站（www.ydjj.gd.gov.cn）。

5.3 在《中标结果公告》发布的同时，采购机构以书面形式向中标供应商发出《中标通知书》。

5.4 《中标通知书》是合同的一个组成部分，对招标人和中标供应商具有同等法律效力；《中标通知书》发出后，招标人改变中标结果，或者中标供应商放弃中标的，均应承担相应的法律责任。

附表一：投标人资格审查表

投标人资格审查表

审查项目	要求（与公告中投标供应商资格要求一致）
资格性审查	1.投标人应提供下列材料：（1）供应商必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织或自然人，投标时提交有效的营业执照（或事业法人登记证或身份证等相关证明）副本复印件。分支机构投标的，须提供总公司和分公司营业执照副本复印件，总公司出具给分支机构的授权书。（2）供应商必须具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供 2021 年或 2022 年度财务状况报告或基本开户行出具的资信证明）。（3）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（提供投标截止日前 6 个月内任意 1 个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料。如依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，提供相应证明材料）。（4）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力（按投标文件格式填报设备及专业技术能力情况）。（5）供应商参加采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（可参照投标函相关承诺格式内容）。重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。（根据财库（2022）3 号文，“较大数额罚款”认定为 200 万元以上的罚款，法律、行政法规以及国务院有关部门明确规定相关领域“较大数额罚款”标准高于 200 万元的，从其规定）（6）供应商必须符合法律、行政法规规定的其他条件（可参照投标函相关承诺格式内容）。
	2.供应商未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)“记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为”记录名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加采购活动期间。（以采购机构于报价截止日当天在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）及中国政府采购网（http://www.ccgp.gov.cn/）查询结果为准，如相关失信记录已失效，报价人需提供相关证明资料）。
	3.前期为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得参加该本次采购活动。
	4.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加本采购项目投标。
	5.本项目不接受联合体投标。
	6.已登记报名并获取本项目采购文件。

注：1. 每一项符合的打“√”，不符合的打“×”。

2. “结论”一栏填写“通过”或“不通过”；任何一项出现“×”的，结论为不通过；不通过的为无效投标。

3. 未通过资格审查的投标供应商，不进入符合性审查及技术商务评审。

附表二：符合性审查表

符合性审查表

审查项目	要求
符合性审查	1.投标（报价）总金额是固定价且是唯一的，未超过本项目采购预算。
	2.对标的货物、设备没有报价漏项。
	3.按要求缴纳了投标保证金。
	4.提交投标函。投标文件完整，投标内容基本完整，无重大错漏，并按要求签署、盖章。
	5.法定代表人/负责人资格证明书及授权委托书，按对应格式文件签署、盖章(原件)。
	6.“★”号条款满足招标文件要求。
	7.投标有效期为投标截止日起至少 90 天。
	8.如出现投标报价错误的处理原则修正后的报价,投标人按规定书面确认。
	9.未出现视为投标人串标投标所列的情形。
	10.投标文件未含有招标人不可接受的附加条件。
	11.如果评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，将要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人应能证明其报价合理性。

注：1. 每一项符合的打“√”，不符合的打“×”。

- “结论”一栏填写“通过”或“不通过”；任何一项出现“×”的，结论为不通过；不通过的为无效投标。
- 汇总时出现不同意见的，评委会按简单多数原则表决决定。
- 如果评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，将要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

附表三：技术评审表

技术评审表

序号	评审项目	单项分值	评审内容
1	所投产品技术参数偏离表	40 分	<p>根据投标人所投产品对第二部分需求书第七点设备采购清单及性能参数表中参数的响应情况进行评审：</p> <p>带“▲”条款（8 项）的技术参数完全满足（含无偏离或正偏离）的，得 40 分；每负偏离一项的，扣 5 分，直至扣完为止。 本项合计最高得 40 分。</p> <p>注：需提供《技术参数响应表》进行响应，招标需求有特别说明的，按招标需求的要求提供相关证明文件，需求没有要求的，投标人应提供技术条款（参数）响应作为评审依据，不按要求提供评审依据视为不响应。</p>
2	对应需求书“四、总体要求，（二）安装调试要求”的响应方案	5 分	<p>根据投标人提供的项目响应方案进行评审。</p> <p>（1）方案满足且优于项目要求的，得 5 分；</p> <p>（2）方案完全满足项目要求的，得 3 分；</p> <p>（3）方案不能完全满足的，得 2 分；</p> <p>（4）其它或无响应的，得 0 分。</p>
合计		45 分	

附表四：商务评审表

商务评审表

序号	评审项目	单项分值	评审内容
1	同类业绩	5 分	投标人 2020 年 1 月 1 日(以合同签订时间为准) 至今承接的同类项目（注塑成型皮鞋设备）业绩情况进行评分：投标人具有同类项目销售业绩，须提供合同关键页复印件。每提供 1 个业绩得 1 分，未提供的或不符合要求的不得分，最多 5 分。不提供或无法认定的不得分。
2	企业认证	2 分	投标人持有在有效期内的质量管理体系认证、环境管理体系认证。每提供一个证书得 1 分，最高得 2 分。 注：提供证书复印件，管理体系认证证书除了提供证书复印件外还须同时提供在全国认证认可信息公共服务平台（www.cnca.cn）对体系证书的信息查询截图作为证明材料，已失效、撤销或暂停的或不提供不得分。
3	对应需求书“四、总体要求，(三)质保期及售后服务要求”的响应方案	4 分	根据投标人的响应方案进行评审： (1) 方案满足且优于项目要求的，得 4 分； (2) 方案完全满足项目要求的，得 3 分； (3) 方案不能完全满足的，得 1 分； (4) 其它或无响应的，得 0 分。
4	企业售后服务能力	2 分	(1) 能够在 4 小时（不含）内到招标人办公地点（广东省广裕集团英德工贸实业有限公司），且 8 小时内解决问题的，得 2 分； (2) 能够在 8 小时（不含）内到招标人办公地点（广东省广裕集团英德工贸实业有限公司），且 24 小时内解决问题的，得 1 分； (3) 其他不得分。 注：提供承诺或声明，不提供不得分。
5	质保期	2 分	本次项目对所投所有产品质保期不少于 18 个月，在此基础上：提供所有产品质保期每增加 1 年，得 1 分；最高得 2 分。 注：提供质保期承诺函（格式自拟），如未按要求提供质保期承诺函，或所提供的质保期承诺函未能体现上述评分内容的，视为该质保期承诺函无效，此项不得分。
合计		15 分	

第五部分 合同书文本

合 同 书

采购编号：_____

项目名称：_____

甲 方：广东省广裕集团英德工贸实业有限公司

电 话：_____ 传 真：_____ 地 址：_____

乙 方：_____

电 话：_____ 传 真：_____ 地 址：_____

项目名称：广东省广裕集团英德工贸实业有限公司注塑成型皮鞋设备项目

采购编号：GPCGD23B201HG008F

根据广东省广裕集团英德工贸实业有限公司注塑成型皮鞋设备项目采购结果，现依照《中华人民共和国民法典》的规定，经双方协商，本着平等互利和诚实信用的原则，结合招投标文件内容，一致同意签订本合同如下：

一、 货物内容

序号	商品名称	品牌、规格型号、配置（性能参数）	产地	数量	单价(元)	金额(元)
1						
2						
3						
4						
合计总额：¥ _____； 大写： _____						

合同总额包括乙方材料价格、包装、仓储、运输、装卸、验收、调换、售后服务、保险、搬运费、税金以及本项目所有采购实施过程中应预见和不可预见的一切费用。

注：货物名称内容必须与投标文件中货物名称内容一致。

二、 质量要求

按中标要求

三、 交货期、交货方式及交货地点

1. 交货期：
2. 交货方式：
3. 交货地点：

四、 订单数量

五、 售后服务要求

1. 质量保证期(简称“质保期”)为 18 个月，从验收合格的当月起算,质保期内乙方对所供货物免费实行包修、包换、包退、包维护保养。期满后可同时提供终身（免费/有偿）维修保养服务。
2. 质保期内,如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时,则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过 60 天则质保期重新计算。

3. 质保期内，乙方的维修保养服务每月不少于 1 次。
4. 对甲方的服务通知，乙方在接报后 1 小时内响应，4 小时内到达现场，8 小时内处理完毕。若在 8 小时内仍未能有效解决，乙方须免费提供同档次的设备予甲方替换使用。
- 5、 乙方需派驻专业的安装团队、生产工艺管理顾问团队，提供精准的技术参数，安装完成后安排一对一的机械操作及维修培训服务，参照甲方的产品工艺要求，协助设计合理的生产工艺及流程。
- 6、 乙方需技术支持 6 个月，包括但不限于免费提供技术资料、免费技术培训、免费图纸设计、免费设备安装、调试。

六、 保密要求。

乙方在与甲方业务交往中，要严格遵守甲方的保密规定，对于乙方违反甲方保密规定的，视情节追究财产损失和法律责任，构成犯罪的，依法追究刑事责任。

七、 知识产权。

1. 乙方保证，甲方在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或其他知识产权的起诉。如发生此类纠纷，由乙方承担一切责任；如因此给甲方造成损失的，乙方负责全额赔偿。
2. 乙方为执行本合同而提供的技术资料等的使用权归甲方所有。

八、 付款方式。

1. 本项目结算价格按中标结果价格进行结算，通过银行转账的方式结算，乙方需提供：
 - （1）. 对公账号（银行开户许可证）；
 - （2）. 项目合同；
 - （3）. 中标通知书；
 - （4）. 开具增值税专用发票。
 - （5）. 全部设备到齐安装调试运行一个月后，经相关部门验收合格后，支付合同价款。
 - （6）. 签订合同后 5 个工作日内，乙方需按合同价款 5% 的标准交纳履约保证金。正式验收合格后，履约保证金转为质量保证金，质保期满后无息全额退回乙方。

九、 违约责任与赔偿损失

- （一） 乙方与甲方在中标公告发布后 10 个工作日内签订合同；签订合同后供货前，乙方需进一步与甲方了解设备配置的实际需求情况。

乙方有以下行为，经调查属实的，甲方将立即解除相关供应合同，全额扣减履约保证金，并支付一定金额的违约金；企业遭受的经济损失超过违约金的，应按损失金额赔偿。

- 1、 弄虚作假，提供虚假材料取得中标供应资格的；
- 2、 乙方项目有串标、转包、分包、贴牌、翻新机行为的；
- 3、 经营情况发生重大变更，已经不具备承接中标供应项目能力的；
- 4、 无正当理由拒绝履行合同的；
- 5、 有行贿、给回扣等不正当竞争行为的；

- 6、经鉴定，乙方未按合同要求提供原厂全新原装设备的。
- 7、工作人员不遵守采购方各项管理规定，为甲方劳动人员私传物品、信件、口信等违规行为；
- 8、乙方的工作人员不遵守甲方各项管理规定，或泄露甲方内部情况，造成社会不良影响；
- 9、乙方对货物检查把关不严，造成现金、绳索、利器等危险品流入工厂内，影响工厂安全的。
- 10、有其它违法违纪行为的。

(二) 发生以下情形之一，经调查属实的，以无偿退换货处置，扣除履约保证金的 80%：

- 1、供应货物品种、品牌、规格或质量等级与合同不符；
- 2、货物出现质量问题，乙方不积极配合查找原因，不及时反馈处理结果；
- 3、提供虚假检验报告等相关票证；
- 4、未按要求随货提供相关票证；
- 5、把甲方验收不合格退货的货物重新配送给甲方；

(三) 发生以下情形之一的，经调查属实的，扣除履约保证金的 20%：

- 1、未按甲方指定秩序卸货；
- 2、在装卸、运输、安装等环节不符合安全生产要求；
- 3、组织机构发生调整或经营场所、联系人、联系方式变更，未及时通知甲方业务部门，造成无法及时联系；

如同时出现上述情形，履约保证金累计扣除，不足部分 5 天内补齐。

(四) 质保期满后一次性无息结清质量保证金。

十、 争议的解决

1. 合同执行过程中发生的任何争议，如双方不能通过友好协商解决，按相关法律法规处理。

十一、 不可抗力

1. 任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后 1 日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十二、 税费

1. 在中国境内、外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。

十三、 其它

1. 本合同所有附件、招标文件、投标文件、中标通知书均为合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。
2. 在执行本合同的过程中，所有经双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分。
3. 如一方地址、电话、传真号码有变更，应在变更当日书面通知对方，否则，应承担相应责任。

4. 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。

十四、 合同生效

1. 本合同在甲乙双方代表或其授权代表签字盖章后生效。

2. 合同一式____份。

十四、其他需约定的事项

本合同未尽事宜可由双方协商议定，作出补充协议，其可作为合同的附件，本合同及附件具有同等法律效力。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

代表：

代表：

签定日期： 年 月 日

签定日期： 年 月 日

开户名称：

银行帐号：

开 户 行：

第六部分 投标文件格式

目录

1.	自查表	33
2.	报价表	37
3.	投标函	43
4.	资格证明文件	45
5.	同类项目业绩介绍	50
6.	一般商务条款偏离表	51
7.	实施计划	52
8.	采购代理费支付承诺书	55
9.	唱标信封（独立封装）	56

注：请投标供应商按照以下要求的格式、内容、顺序制作投标文件，并请编制目录及页码，否则可能将影响对投标文件的评价。

投 标 文 件

(正本/副本)

采购项目名称：广东省广裕集团英德工贸实业有限公司注塑成型皮鞋设备项目

采购项目编号：GPCGD23B201HG008F

投标供应商名称：_____

日期：_____年____月____日

1. 自查表

1.1 资格性/符合性自查表

评审内容	采购文件要求 (详见《资格性和符合性审查表》各项)	自查结论	证明资料
资格性审查	1.投标人应提供下列材料：（1）供应商必须是在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织或自然人，投标时提交有效的营业执照（或事业法人登记证或身份证等相关证明）副本复印件。分支机构投标的，须提供总公司和分公司营业执照副本复印件，总公司出具给分支机构的授权书。（2）供应商必须具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供 2021 年或 2022 年度财务状况报告或基本开户行出具的资信证明）。（3）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（提供投标截止日前 6 个月内任意 1 个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料。如依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，提供相应证明材料）。（4）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力（按投标文件格式填报设备及专业技术能力情况）。（5）供应商参加采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（可参照投标函相关承诺格式内容）。重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。（根据财库〔2022〕3 号文，“较大数额罚款”认定为 200 万元以上的罚款，法律、行政法规以及国务院有关部门明确规定相关领域“较大数额罚款”标准高于 200 万元的，从其规定）（6）供应商必须符合法律、行政法规规定的其他条件（可参照投标函相关承诺格式内容）。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	2. 供应商未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)“记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为”记录名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加采购活动期间。（以采购机构于报价截止日当天在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）及中国政府采购网（http://www.ccgp.gov.cn/）查询结果为准，如相关失信记录已失效，报价人需提供相关证明资料）。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	3.前期为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得参加该本次采购活动。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	4.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加本采购项目投标。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	5.本项目不接受联合体投标。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	6.已登记报名并获取本项目采购文件。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
符合	1.投标（报价）总金额是固定价且是唯一的，未超过本项目采购预算。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页

性审查	2.对标的货物、设备没有报价漏项。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	3.按要求缴纳了投标保证金。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	4.提交投标函。投标文件完整，投标内容基本完整，无重大错漏，并按要求签署、盖章。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	5.法定代表人/负责人资格证明书及授权委托书，按对应格式文件签署、盖章(原件)。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	6.“★”号条款满足招标文件要求。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	7.投标有效期为投标截止日起至少 90 天。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	8.如出现投标报价错误的处理原则修正后的报价,投标人按规定书面确认。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	9.未出现视为投标人串标投标所列的情形。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	10.投标文件未含有招标人不可接受的附加条件。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页
	11.如果评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，将要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人应能证明其报价合理性。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见报价文件第（ ）页

注：以上材料将作为投标供应商有效性审核的重要内容之一，投标供应商必须严格按照其内容及序列要求在投标文件中对应如实提供，对资格性和符合性证明文件的任何缺漏和不符合项将会直接导致无效投标！

1.1.1 “★”条款自查表

序号	“★”条款要求	证明文件（如有）
1		见投标文件（）页
2		见投标文件（）页
3		见投标文件（）页
4		见投标文件（）页
5		见投标文件（）页
6		见投标文件（）页
7		见投标文件（）页
8		见投标文件（）页
9		见投标文件（）页
.....		见投标文件（）页

注：1. 此表内容必须与投标文件中所介绍的内容一致。

1.2 技术评审自查表

序号	评审分项	自评得分	证明文件（如有）
1			见投标文件（）页
2			见投标文件（）页
3			见投标文件（）页
4			见投标文件（）页
5			见投标文件（）页
6			见投标文件（）页
7			见投标文件（）页
8			见投标文件（）页
9			见投标文件（）页
...			

注：投标供应商应根据《技术评审表》的各项内容填写此表，如自评得分与证明材料不一致，评标委员会将有可能做出对投标人不利的评定。

1.3 商务评审自查表

序号	评审分项	自评得分	证明文件（如有）
1			见投标文件（）页
2			见投标文件（）页
3			见投标文件（）页
4			见投标文件（）页
5			见投标文件（）页
6			见投标文件（）页
7			见投标文件（）页
8			见投标文件（）页
9			见投标文件（）页
...			

注：投标供应商应根据《商务评审表》的各项内容填写此表，如自评得分与证明材料不一致，评标委员会将有可能做出对投标人不利的评定。

2. 报价表

2.1 报价一览表

采购项目名称： 广东省广裕集团英德工贸实业有限公司注塑成型皮鞋设备项目

采购项目编号： GPCGD23B201HG008F

分项	金额(元)
货物	
伴随服务	
其他费用	
总报价	(大写) 人民币 元整 (¥)

注：1. 此表总报价是所有需招标人支付的金额总数，包括《用户需求书》要求的全部内容以及采购代理费用。

2. 总报价中必须包含购置、安装、运输保险、装卸、培训辅导、质保期售后服务、全额含税发票、雇员费用、合同实施过程中应预见和不可预见费用等。所有价格均应予人民币报价，金额单位为元。

3. **温馨提示：**中文大写金额用汉字，如壹、贰、叁、肆、伍、陆、柒、捌、玖、拾、佰、仟、万、亿、元、角、分、零、整（正）等。

投标供应商名称（盖章）： _____

日期： 年 月 日

2.2 投标明细报价表

采购项目名称： 广东省广裕集团英德工贸实业有限公司注塑成型皮鞋设备项目

采购项目编号： GPCGD23B201HG008F

一、货物详列							
(一) 主要标的物							
序号	分项名称	品牌、规格型号、主要技术参数	制造商	数量	单价	合计（元）	广东省现市场零售价
1	18 米 皮带式流水线			1（台/套）			
2	3 米 内循环红外线烤箱			1（台/套）			
3	PLC 电脑款鞋头冷热定型机			1（台/套）			
4	PLC 电脑款双工位后跟冷热定型机			1（台/套）			
5	拉帮机			3（台/套）			
6	电脑自动上胶前帮机（左右脚）			2（台/套）			
7	油压电脑上胶中后帮机（核心产品）			1（台/套）			
8	感应式热能回收蒸汽除皱机			2（台/套）			
9	双头立式抛光机			2（台/套）			
10	8 栏真空加硫机			1（台/套）			
11	翘度可调式气动划线机			1（台/套）			
12	帮角打磨机			2（台/套）			
13	油压拔楦机			1（台/套）			
14	3.8 米急速冷冻机			1（台/套）			
15	20 米包装流水线			1（台/套）			
16	2 米 内循环红外线烤箱			1（台/套）			
17	环保喷漆台			1（台/套）			

18	3M 架空杀菌箱			1 (台/套)			
19	区配打磨流水线			1 (台/套)			
20	2.5 米打磨机			2 (台/套)			
21	六罐主机头 (核心产品)			1 (台/套)			
22	红外线烤灯			1 (台/套)			
23	机头冷水机			1 (台/套)			
24	90 小桶装原料烘箱			4 (台/套)			
25	23 米流水线 64 工位专用流水线			1 (台/套)			
26	鞋模			32 (台/套)			
27	大底修边机			2 (台/套)			
28	验皮排版机			1 (台/套)			
29	双头电脑自动切割机 (核心产品)			2 (台/套)			
30	双头异步激光切割机			1 (台/套)			
31	带刀片皮机 420 型			1 (台/套)			
32	喷白胶机			1 (台/套)			
33	带式气压烫布机			1 (台/套)			
34	气压靴面定型机			1 (台/套)			
35	3D 冷热双工位靴面定型机			1 (台/套)			
36	气压烫金机			1 (台/套)			
37	打码机			1 (台/套)			
38	热压机			1 (台/套)			
39	皮革冲孔机 (含模具一套)			1 (台/套)			
40	鸡眼冲孔机			1 (台/套)			

41	双头鞋面定型机			1 (台/套)			
42	不锈钢鞋面架			6 (台/套)			
43	中大底物料架			4 (台/套)			
44	楦头周转车			4 (台/套)			
45	成品鞋盒车			4 (台/套)			
46	不锈钢鞋面架			6 (台/套)			
47	中大底物料架			6 (台/套)			
48	楦头架			6 (台/套)			
合 计			数量合计:			报价合计: 元	
(二) 其它标的物							
序号	分项名称	品牌、规格型号、主要技术参数	制造商	数量	单价	合计 (元)	广东省现市场零售价
合 计			数量合计:			报 价 合 计 : 元	
二、伴随服务详列							
序号	分项名称	具体服务内容	单位	数量	单价	合计 (元)	备注
合 计			数量合计:			报 价 合 计 : 元	
三、其他费用详列							
序号	分项名称	具体内容	单位	数量	单价	合计 (元)	说明
合 计			数量合计:			报 价 合 计 : 元	
四、总报价: 人民币 元。(以上各合计项与报价一览表中的对应项均一致相符, 如不一致以报价一览表为准)							

注：1) 以上内容必须与《报价一览表》一致。

2) 对于报价免费的项目必须标明“免费”；

3) 所有根据合同或其它原因应由投标供应商支付的税款和其它应交纳的费用都要包括在投标供应商提交的投标价格中；

4) 应包含货物运至最终目的地的运输、保险和伴随货物服务的其他所有费用。

投标供应商名称（盖章）：_____

日期： 年 月 日

2.3 政策适用性说明

按照政府采购有关政策的要求,在本次的技术方案中,采用符合政策的小型或微型企业产品、节能产品、环保标志产品, 主要产品与核心技术介绍说明如下:

序号	主要产品/技术名称 (规格型号、注册商标)	制造商 (开发商)	制造商 企业类型	节能 产品	环保标志 产品	认证证书 编号	该产品报价 在总报价中 占比(%)

- 注: 1. 制造商为小型或微型企业时才需要填“制造商企业类型”栏,填写内容为“小型”或“微型”;
- 2、“节能产品、环保标志产品”须填写认证证书编号,并在对应“节能产品”、“环保标志产品”栏中勾选,同时提供有效期内的证书复印件(加盖投标供应商公章)。

投标供应商名称(盖章): _____

日期: 年 月 日

3. 投标函

投 标 函

致：广东省政府采购中心

为响应你方组织的 广东省广裕集团英德工贸实业有限公司注塑成型皮鞋设备 项目的招标[采购项目编号为：GPCGD23B201HG008F]，我方愿参与投标。

我方确认收到贵方提供的 广东省广裕集团英德工贸实业有限公司注塑成型皮鞋设备项目 货物及相关服务的招标文件的全部内容。

我方在参与投标前已详细研究了招标文件的所有内容，包括澄清、修改文件（如果有）和所有已提供的参考资料以及有关附件，我方完全明白并认为此招标文件没有倾向性，也不存在排斥潜在投标供应商的内容，我方同意招标文件的相关条款，放弃对招标文件提出误解和质疑的一切权力。

 (投标供应商名称) 作为投标供应商正式授权 (授权代表全名, 职务) 代表我方全权处理有关本投标的一切事宜。

在此提交的投标文件，正本一份，副本伍份。

我方已完全明白招标文件的所有条款要求，并申明如下：

（一）按招标文件提供的全部货物与相关服务的投标总价详见《报价一览表》。

（二）本投标文件的有效期为投标截止时间起 90 天。如中标，有效期将延至合同终止日为止。在此提交的资格证明文件均至投标截止日有效，如有在投标有效期内失效的，我方承诺在中标后补齐一切手续，保证所有资格证明文件能在签订采购合同时直至采购合同终止日有效。

（三）我方明白并同意，在规定的开标日之后，投标有效期之内撤回投标或中标后不按规定与招标人签订合同或不提交履约保证金，则贵方将不予退还投标保证金。

（四）我方愿意向贵方提供任何与本项报价有关的数据、情况和技术资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。

（五）我方理解贵方不一定接受最低投标价或任何贵方可能收到的投标。

（六）我方如果中标，将保证履行招标文件及其澄清、修改文件（如果有）中的全部责任和义务，按质、按量、按期完成《用户需求书》及《合同书》中的全部任务。

（七）我方作为 (制造商/代理商) 是在法律、财务和运作上独立于招标人、采购机构的投标供应商，在此保证所提交的所有文件和全部说明是真实的和正确的。

（八）我方投标报价已包含应向知识产权所有人支付的所有相关税费，并保证招标人在中国使用我方提供的货物时，如有第三方提出侵犯其知识产权主张的，责任由我方承担。

（九）我方接受招标人委托向贵方支付采购代理费，项目总报价已包含采购代理费，如果被确定为中标供应商，承诺向贵方足额支付。

（十）我方与其他投标供应商不存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系。

（十一）我方承诺未为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务。

(十二) 我方具备以下的条件, 承诺如下:

(1) 我方参加本项目采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录。

(2) 我方符合法律、行政法规规定的其他条件。

以上内容如有虚假或与事实不符的, 评审委员会可将我方做无效投标处理, 我方愿意承担相应的法律责任。

(十三) 我方对在本函及投标文件中所作的所有承诺承担法律责任。

(十四) 所有与本招标有关的函件请发往下列地址:

地 址: _____, 邮政编码: _____.

电 话: _____.

传 真: _____.

代表姓名: _____, 职 务: _____.

投标供应商法定代表人 (或法定代表人授权代表) 签字或盖章: _____

投标供应商名称 (盖章): _____

日期: 年 月 日

4. 资格证明文件

4.1 营业执照副本（复印件）

4.2 法定代表人证明书

（投标供应商可使用下述格式，也可使用市场监督管理局统一印制的法定代表人证明书格式；对于银行、保险、电信、邮政、铁路等行业以及获得总公司投标授权的分公司，可以提供投标分支机构负责人身份证明书）

法定代表人证明书

_____ 现任我单位 _____ 职务，为法定代表人，特此证明。

有效期限：_____

附：代表人性别：_____ 年龄：_____ 身份证号码：_____

注册号码：_____ 企业类型：_____

经营范围：_____。

投标供应商（盖章）：

地 址：

法定代表人（签字或盖章）：

职 务：

4.3 法定代表人授权书格式

（对于银行、保险、电信、邮政、铁路等行业以及获得总公司投标授权的分公司，可以提供投标分支机构负责人授权书）

法定代表人授权书

致：广东省政府采购中心

本授权书声明：_____是注册于_____（国家或地区）的_____（投标供应商名称）的法定代表人，现任_____职务，有效证件号码：_____。
现授权_____（姓名、职务）作为我公司的全权代理人，就_____广东省广裕集团英德工贸实业有限公司注塑成型皮鞋设备_____项目采购[采购项目编号为_____GPCGD23B201HG008F]的投标和合同执行，以我方的名义处理一切与之有关的事宜。

本授权书于_____年____月____日签字生效，特此声明。

投标供应商（盖章）：

地 址：

法定代表人（签字或盖章）：

职 务：

被授权人（签字或盖章）：

职 务：

4.4 制造商（或授权方）授权书

制造商（或授权方）授权书（要求提交授权书时选用）

（招标人招标人/广东省政府采购中心）：

我方_____（制造商名称）是依法成立、有效存续并以制造（或总代理）（产品名称）为主的法人，主要营业的地点设在_____（制造商地址）/（授权方地址）。兹授权_____（投标供应商名称）作为我方真正的合法代理人进行下列活动：

1. 代表我方办理贵方采购项目编号为_____、项目名称：_____的文件要求提供的由我方制造（或总代理）的_____（响应标的名称）的有关事项，并对我方具有约束力。

2. 作为制造商/总代理，我方保证以投标供应商合作者身份来约束自己，并对该响应共同和分别负责。

3. 我方兹授权_____（投标供应商名称）全权办理和履行此项目文件中规定的相关事宜。兹确认_____（投标供应商名称）及其正式授权代表依此办理一切合法事宜。

4. 授权有效期为本授权书签署生效之日起至该项目的采购合同履行完毕止，若投标供应商未中标，其有效期至该项目招投标活动结束后自动终止。

5. 我方于_____年__月__日签署本文件。

制造商（或授权方）名称：_____（盖章）

法定代表人（或授权代表）：（签字）

职务：_____

部门：_____

4.5 相关证明文件

4.5.1 2021 年或 2022 年度财务状况报告或基本开户行出具的资信证明

4.5.2 投标截止日前 6 个月内任意 1 个月依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（如依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，提供相应证明材料）

4.5.3 设备及专业技术能力情况表：

我单位为本项目实施提供以下设备和专业技术人员：			
序号	设备名称或专业技术人员	数量及单位	备注
1			
2			
3			
...			

4.6 资格性审查要求的其他资质证明文件

1.

2.

3.

4.7 名称变更

投标供应商如果有名称变更的，应提供由市场监督管理部门出具的变更证明文件。

4.8 附件 X：（对于采购需求写明“提供承诺”的条款，供应商可参照以下格式提供承诺）

承诺函

致：招标人名称

对于_____项目（项目编号：_____），我方郑重承诺如下：

如中标/成交，我方承诺严格落实采购文件以下条款：（建议逐条复制采购文件相关条款原文）

（一）星号条款

1.

2.

3.

.....

(二) 三角号条款

1.

2.

3.

.....

(三) 非星号、非三角号条款

1.

2.

3.

.....

特此承诺。

供应商名称（盖章）：

日期： 年 月 日

5. 同类项目业绩介绍

序号	客户名称	项目名称及合同金额（万元）	实施时间	联系人及电话
1				
2				
3				
...				

注：根据评审表的要求提交相应资料。

6. 一般商务条款偏离表

序号	一般商务条款序号	条款内容	是否响应	偏离说明
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				

注：请在“偏离说明”栏内扼要说明偏离情况，如无偏离则不需列明。

投标供应商名称（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

7. 实施计划

7.1 技术方案

7.1.1 技术参数响应表

序号	规格/要求	投标/响应实际参数 (投标供应商应按响应货物/服务实际数据填写, 不能照抄要求)	是否偏离(无偏离/正偏离/负偏离)	偏离简述	证明文件 (如有)
1					见投标文件()页
2					见投标文件()页
3					见投标文件()页
4					见投标文件()页
5					见投标文件()页
6					见投标文件()页
7					见投标文件()页
8					见投标文件()页
...					

注: 1. 投标供应商必须对应《用户需求书》的内容逐条响应。货物清单必须与《报价明细表》一致。

2. 投标供应商响应采购需求应具体、明确, 含糊不清、不确切或伪造、变造证明材料的, 按照不完全响应或者完全不响应处理。构成提供虚假材料的, 移送监管部门查处。

7.1.2 设备技术特点说明及详细方案(如有)

7.1.3 项目整体验收计划(如有)

7.1.4 投标供应商认为必要说明的其他内容

7.2 拟任执行管理及技术人员情况

职责分工	姓名	现职务	曾主持/参与的同类项目经历	职称	专业工龄	联系电话
总负责人						
其他主要技术人员						
	...					

注：根据评审表的要求提交相应资料。

7.3 履约进度计划表

序号	拟定时间安排	计划完成的工作内容	实施方建议或要求
1	拟定 年 月 日	签订合同并生效	
2	月 日— 月 日		
3	月 日— 月 日		
4	月 日— 月 日	质保期	

7.4 售后服务方案

售后服务须包括但不限于以下内容，主要根据《用户需求书》的要求（格式自定）

1. 免费保修期；
2. 应急维修时间安排；
3. 维修地点、地址、联系电话及技术服务人员（包括厂商认证工程师等人员）；
4. 维修服务收费标准；
5. 制造商的技术支持；
6. 其它服务承诺；
7. 培训计划。

7.5 需要招标人提供的附加条件

序号	投标人需要招标人提供的附加条件

注：投标人完成本项目需要招标人配合或提供的条件必须在上表列出，否则将视为投标人同意按现有条件完成本项目。如上表所列附加条件含有招标人不能接受的，将被视为投标无效。

7.6 其它重要事项说明及承诺

（如有，请扼要叙述）

8. 采购代理费支付承诺书

采购代理费支付承诺书

致：广东省政府采购中心

如果我方在贵中心组织的(广东省广裕集团英德工贸实业有限公司注塑成型皮鞋设备)招标中获中标（采购项目编号：GPCGD23B201HG008F），我方保证在收取《中标通知书》前，按招标文件对采购代理费支付方式的约定，承担本项目采购代理费。

特此承诺！

投标供应商法定名称（公章）：

投标供应商法定地址：

投标供应商授权代表（签字或盖章）：

电 话：

传 真：

承诺日期：

9. 唱标信封（独立封装）

将下列内容单独密封装入“唱标信封”。

- 9.1 《报价一览表》、《投标明细报价表》（从投标文件正本中复印并盖章）
- 9.2 优惠或折扣说明（如有）
- 9.3 《投标保函》原件，或《政府采购投标担保函》原件或交付投标保证金（非保函形式）的银行回单复印件
- 9.4 《采购代理费支付承诺书》原件

附件（以下格式文件由供应商根据需要选用）

投标保函

（不符合招标文件要求的保函有被拒收的风险）

开具日期： 年 月 日

不可撤销保函第_____号

致：广东省政府采购中心

本保函作为_____（*投标供应商名称*）（以下简称投标供应商）响应采购项目编号 GPCGD23B201HG008F 的广东省广裕集团英德工贸实业有限公司注塑成型皮鞋设备采购项目的投标邀请提供的投标保证金，_____（*开具银行名称*）在此无条件及不可撤销地具结保证并承诺，本行或其后继者或受让人一旦收到贵方提出的下述任何一种情况的书面通知（贵方不需要说明理由，不需要提供证明），立即无条件地向贵方支付人民币（大写）_____元整 [保 证 金 金 额] （（ 小 写 ） ¥ _____元 ）：

1. 从开标之日起到投标有效期满前，投标供应商撤回投标；
2. 投标供应商未能按中标通知书的要求与招标人签订合同；
3. 中标供应商未能按《投标供应商须知》的要求在规定期限内提交履约保证金。

本保函自出具之日起至该投标有效期满后 30 天内持续有效，除非贵方提前终止或解除本保函。如果贵方和投标供应商同意需延长本保函有效期，只需在到期日前书面通知本行，本保函在任何延长的有效期内保持有效。本保函适用于中华人民共和国法律并按其进行解释。

银行名称（打印）（公章）：

银行地址：

邮政编码：

联系电话：

传真号：

法定代表人或其授权的代理人亲笔签字：

法定代表人或其授权的代理人姓名和职务（打印）：姓名_____职务_____

询问函、质疑函、投诉书格式

说明：本部分格式为投标供应商提交询问函、质疑函、投诉函时使用，不属于投标文件格式的组成部分。

1: 询问函格式

询问函

广东省政府采购中心：

我单位已报名并准备参与 (项目名称) 项目（采购文件编号：_____）的投标（或报价）活动，现有以下几个内容（或条款）存在疑问（或无法理解），特提出询问。

一、_____（事项一）

（1）_____（问题或条款内容）

（2）_____（说明疑问或无法理解原因）

（3）_____（建议）

二、_____（事项二）

....

随附相关证明材料如下：（目录）。

询问人：（公章）

法定代表人（授权代表）：

地址/邮编：

电话/传真：

_____年__月__日

2: 质疑函格式

质疑函

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商:

地址: 邮编:

联系人: 联系电话:

授权代表:

联系电话:

地址: 邮编:

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称:

质疑项目的编号: 包号:

招标人名称:

采购文件获取日期:

三、质疑事项具体内容

质疑事项 1:

事实依据:

.....

法律依据:

.....

质疑事项 2

.....

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求:

签字(签章): 公章:

日期:

质疑函制作说明:

1. 供应商提出质疑时, 应提交质疑函和必要的证明材料。

2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3. 质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。

4. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

5. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。

6. 质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

3: 投诉书格式

投 诉 书

一、投诉相关主体基本情况

投诉人:
地 址: 邮编:
法定代表人/主要负责人:
联系电话:
授权代表: 联系电话:
地 址: 邮编:
被投诉人 1:
地 址: 邮编:
联系人: 联系电话:
被投诉人 2
.....
相关供应商:
地 址: 邮编:
联系人: 联系电话:

二、投诉项目基本情况

采购项目名称:
采购项目编号: 包号:
招标人名称:
代理机构名称:
采购文件公告: 是/否 公告期限:
采购结果公告: 是/否 公告期限:

三、质疑基本情况

投诉人于____年____月____日,向_____提出质疑,质疑事项为:

招标人/代理机构于____年____月____日,就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

四、投诉事项具体内容

投诉事项 1:
事实依据:

法律依据:

投诉事项 2
.....

五、与投诉事项相关的投诉请求

请求:

签字(签章):

公章:

日期:

投诉书制作说明:

1. 投诉人提起投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。

2. 投诉人若委托代理人进行投诉的，投诉书应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3. 投诉人若对项目的某一分包进行投诉，投诉书应列明具体分包号。

4. 投诉书应简要列明质疑事项，质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。

5. 投诉书的投诉事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

6. 投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。

7. 投诉人为自然人的，投诉书应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，投诉书应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。